PAT-NO:

JP402088944A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 02088944 A

TITLE:

METHOD FOR CALIBRATING TURBIDITY METER

PUBN-DATE:

March 29, 1990

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

GOTO, HIROYUKI TOYODA, KAORU KAMATA, SEIICHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

MEIDENSHA CORP

N/A

APPL-NO:

JP63241993

APPL-DATE:

September 27, 1988

INT-CL (IPC): G01N015/06

US-CL-CURRENT: 73/1.02, 73/1.88

ABSTRACT:

PURPOSE: To eliminate individual differences from the calibrating value of a

turbidity meter by sampling analog signals at every signal sampling period and

finding the coefficient of variation of N pieces of past data, and

discriminating whether or not the calibrating value is stabilized from the

stability of the coefficient.

CONSTITUTION: With this dipping type turbidity meter, the zero point and

span calibrations of which are performed by dipping a required part of a

detecting section 21 in a standard solution 42 in a calibration container 41,

8/14/06, EAST Version: 2.0.3.0

analog signals of <u>turbidity</u> are sampled at every signal sampling period. Then,

after respectively calculating the mean value, sum of squares, and **standard**

deviation of the analog signals and the coefficient of variation of N
pieces of

past data, whether or not the calibrating value of the meter is stabilized is

discriminated from the stability of the coefficient of variation. Thus the

coefficient of variation which becomes a criterion for discriminating the

stability of signal inputs is calculated at the time of calibration and, when

the coefficient continuously satisfies fixed conditions a prescribed number of

times, the calibration curve is regarded as stabilized and then the value is

used as a calibrating value. Therefore, individual differences can be

eliminated from the calibrating value and a highly accurate calibrating value can be found quickly.

COPYRIGHT: (C) 1990, JPO&Japio

8/14/06, EAST Version: 2.0.3.0

@ 公開特許公報(A) 平2-88944

Int. Cl. ⁵

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成2年(1990)3月29日

G 01 N 15/06

7005-2G С

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

濁度計の校正方法 会発明の名称

②特 顧 昭63-241993

20出 頭 昭63(1988) 9月27日

後藤 @発明者 藻 豊 田 個発明 者

浩 之 東京都品川区大崎2丁目1番17号 株式会社明電舎内 東京都品川区大崎2丁目1番17号 株式会社明電舎内

鎌田 何公発明者 ⑪出 願 人 株式会 社明 電 會 東京都品川区大崎2丁目1番17号

誠 一 東京都品川区大崎2丁目1番17号 株式会社明電舎内

個代 理 人 弁理士 志賀 富士弥 外2名

1. 発明の名称

制度計の校正方法

- 2. 特許請求の範囲
- (1)校正容器内の標準液に検出部の衝要部分を 浸波して零点校正、スパン校正を行う勘皮計の校 正方法において、信号サンプリング周期毎にアナ ログ信号をサンプリングし、このアナログ信号の 平均位、平方和、標準偏差、過去ド個のデータの 変動係数を各々計算した後、変動係数の安定性か ら校正位が安定したか否かを判定するようにした ことを特徴とする興度針の校正方法。
- 3. 発明の詳細な説明
- A. 産業上の利用分野

本発明は、汚水処理場などで使用して、軽調物

の設度を光学的に測定する技術形の制度計の校正 力法に関するものである。

B.発明の概要

本発明は、校正容器内の標準液に検出部の所要 部分を設旗して響点校正、スパン校正を行う設旗 形の勘度計の校正方法において、

៨号サンプリング周期毎にアナログ信号をサン プリングし、過去N個のデータの変動係数を求め て、その安定性から校正仏が安定したか否かを判 定することにより、

校正位の個人遊をなくして校正位の安定化を図 り、校正時間の短縮と測定精度の向上を図るよう にしたものである。

C. 従来の技術

投資形局定計の構成例を部3図に示す。図中、

なお、前記変換器22は、商用電源から必要な 別定電源を得るとともに、検出部21からの検出 信号を変換処理して測度表示したり、変換処理の 結果を監視制御室などへ送出する機能を備えてい

があり、 適時その検出特性をチェックしておく必要がある。

校正時には、第7図に示すように校正容器41に標準液42を満たし、この液中に検出部21の 免婚部(検出器本体)を設績して、その時の出力 が規定値となるように調整する。校正値の決定は、 校正者が表示パネルを見て値が安定したと判断し た時、スイッチを操作することによって行う。

D. 発明が解決しようとする課題

ここで問題となるのは、校正値が真に安定したかどうかの判断基準が人により異なることである。 人により判断基準が異なれば、全く同じ校正条件で数人に校正を行わせた時、校正値が異なる可能性が十分にあり、測定特定に影響する。また、校正はできるだけ短時間で終了させる必要があるが、 δ.

第5図は回路構成を示すもので、発光光線をガラス窓を延して検水中に投射する発光ダイオード31、最高物Aによる放乱光の一部を受光するフォトダイオード32、受光信号を増幅する増幅器33、この増幅器の後段に順次位置するフィルタ回路34及び整減回路35が検出部21に設けられ、発光回路36、超越回路37及び変換増幅部38が変換器22に設けられている。

このような構成の制度計は、電源投入後、第 6 図に示す処理フローに従って動作する。この処理 フローに掌校正、スパン校正方法が含まれている。

また、調度計は長期間連続的に使用されるため、 検出面の汚れ、回路素子の経時変化、電気特性の 経時変化等によって検出出力に製造を生じること

安定の判断が不明確であるため、安定状態となる 以前に校正を終了させてしまったり、必要以上に 校正に時期を掛けてしまう場合がある。

本発明の目的は、校正値の個人差をなくすことができ、かつ高い特度での校正が可能な勘度計の 校正方法を提供することにある。

B. 課題を解決するための手段

本発明は、校正容器内の課準級に検出部の所要部分を設設して写点校正、スパン校正を行う設装形の器度計において、信号サンプリング周期毎にアナログ信号をサンプリングし、このアナログ信号の平均値、平方和、標準偏差、過去N個のデータの変動係数を各々計算した後、変動係数の安定性から校正値が安定したか否かを判定するようにしたことを特徴とするものである。

P. 作用

校正時に信号入力安定性判定の基準となる変動 保証が計算され、これが一定の条件を連続して所 定回数減足すると、校正曲線が安定したと見なる れ、この時の値が校正値となる。この校正値に個 人差はなく、しかも高精度の値が速やかに求めら

以下、本発明を図面に示す実施例に基づいて詳 細に説明する。

第1 図及び第2 図は本発明の一実施例を示すも ので、1はアナログ信号増幅即、2はデジタル設 算部、3 は表示器、2 1 は検出部、4 1 は校正容 器、42は標単紋である。

前記デジタル滋算部でには信号サンプリング局

フルスケールの値や要求される校正後の測定特度 を検討して決定する。

このような構成とすると、校正時に信号入力安 定性判定の基準となる変励係数CVnが計算され、

 $CV_n \le \alpha (0 < \alpha < 0.1)$

の条件を連続してy回謁足した場合に校正曲線が 安定したと見なされ、この時の値が校正値となる。 従って、校正値に個人差がなくなり、短時間で高 精度の過度測定が可能となる。

H. 発明の効果

以上のように本発明によれば、信号サンプリン グ周期毎にアナログ信号をサンプリングし、過去 N個のデータの変動係数を求めて、その安定性か ので、校正値の個人差をなくすことができる。ま

別K t 毎にアナログは号A i を入力し、このアナ ログ信号の平均値A、平力和Sn、標準偏差σn 及び過去N個の変動係数CVnを次の各式から計 算し、変動係数CVnを用いて安定性を判定する。

$$\overline{A} = (1/N) \times \sum_{i=1}^{N} A i \qquad (N \ge 3)$$

$$S_{n} = \sum_{i=1}^{N} (A_{i} - \overline{A}) =$$

 $\sigma n = \sqrt{Sn/(N-1)}$

 $CVn = \sigma n / \overline{A}$

安定性の料定: C V n ≤ α (0 < α < 0, l) の条件を y 回以上連続して満足した場合に第2回 の校正曲線が安定したと見なす。

この時、制度計では、零またはスパンLED (発光ダイオード)を点載させ、同時に表示器3 に規定の選圧値を表示するようにしている。

なお、α及びγの値は、常点校正、スパン校正、

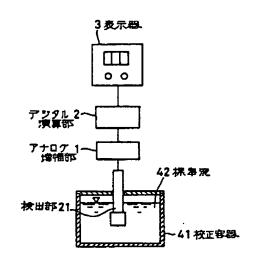
た、デジタル崩算により高速、高精度で計算する ことができ、校正時間の短縮と測定特度の向上が 図れる。

4. 図面の簡単な説明

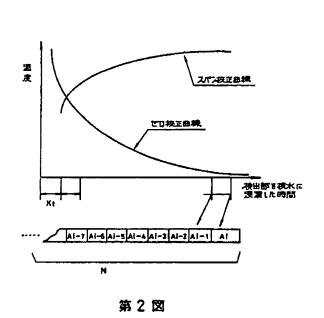
第 | 図は本発明による校正方法に用いられる園 度計の一実施例を示すプロック図、第2図は同実 施例の校正曲線図、第3図は没投形器度計の構成 例を示す構成説明図、第4図は問題度計の検出部 検出面の正面図、第5回及び第6図は同島度計の 回路構成を示すブロック図及び処理フロー図、第 7図は校正状態を説明するための新面図である。

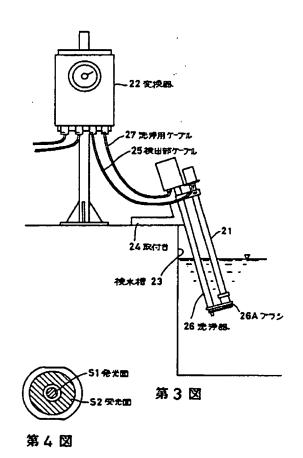
──【…アナログ増幅部、2…デジタル炭算部、3 ····表示器、 2 · ···· 検出郵、 2 · 2 ···· 変換器、 2 · 5 ··· ら校正値が安定したか否かを判定するようにした。 ケーブル、26…洗浄器、31…発光ダイオード、 32…フォトダイオード、41…校正容器、42

代理人 志 贺 富 士 弥 外 2 名



第1 図





-276-

